



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

ОАО «КУЗОЦМ» 623414, г. Каменск Уральский, Свердловская обл., ул. Лермонтова, 40

40, Lermontov St, Kamensk-Uralsky, Sverdlovsk Region, Russia

Справочный телефон (Phone): (3439) 336-000 Факс (Fax): (3439) 336002

<http://www.kuzocm.ru>; e-mail: kuzocm@kuzocm.ru



система менеджмента качества ОАО «КУЗОЦМ» сертифицирована и соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001

№ 388 от 21.04.2017

ООО «Фторполимерные технологии»

634033, РФ, Томская обл., г. Томск, ул. И. Болотникова, д.7.

E-mail: tomflon@mail.tomsknet.ru

Тел: (3822) 58-40-31; 52-60-86

Сообщаем Вам, что при прессовании латунных сплавов успешно были испытаны образцы смазки Томфлон ЛПС 500. Данная смазка соответствует всем требованиям нашего производства и мы планируем её приобретение в дальнейшем. Благодарим Вас за удачно подобранную смазку.

Начальник ТО

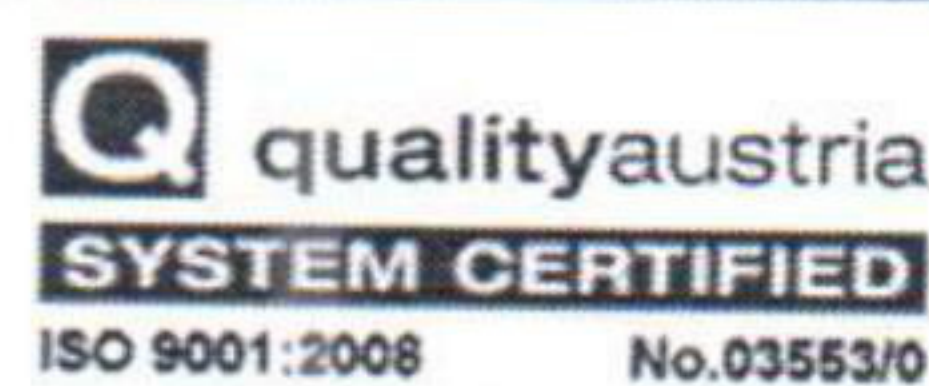
Спиридонов Д.В.

Исп. инженер-технолог ТО
Ельцов Е.А.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

ОАО «КУЗОЦМ» 623414, г. Каменск Уральский, Свердловская обл., ул. Лермонтова, 40
40, Lermontov St, Kamensk-Uralsky, Sverdlovsk Region, Russia
Справочный телефон (Phone): (3439) 336-000 Факс (Fax): (3439) 336002
<http://www.kuzocm.ru>; e-mail: kuzocm@kuzocm.ru



система менеджмента качества ОАО «КУЗОЦМ» сертифицирована и соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001

№ <u>15/581</u> от <u>01.06.17.</u>	ООО «Фторполимерные технологии»
	634033, РФ, Томская обл., г. Томск, ул. И. Болотникова, д.7. E-mail: tomflon@mail.tomsknet.ru Тел: (3822) 58-40-31, 52-60-86

Отчёт по испытанию опытной смазки компании «Фторполимерные технологии» при прессовании латунных сплавов на прессе Presezzi.

В процессе прессования латунных прутков на прессе Presezzi использовалась смазка Verulit 500, однако производитель снял её с производства по причине отказа от использования графитосодержащих смазок, т.к. они негативно сказываются на окружающую среду. Представителями компании Vechem была предоставлены экологические чистые образцы смазки на основе воды и солей, однако должного эффекта она не оказала, металл в процессе прессования налипал на инструмент и повторное нанесение смазки не устраняло эту проблему.

Тогда в качестве аналога смазки Verulit 500, была предложена смазка на основе гудрона и графита. В процессе работы было установлено что данная смазка несколько хуже, однако помогает решить вопрос налипания металла на инструмент. Но смазка гудрон+графит обладает огромным минусом по сравнению с Verulit 500, она имеет твёрдую форму, в результате работы, уходит больше времени для её нанесения, т.к. смазку сначала надо растопить, а потом нанести, плюс ко всему данная смазка сильно дымит тёмным дымом.

14.03.2017 компанией «Фторполимерные технологии» в наш адрес были предоставлены опытные образцы смазки Томфлон ЛПС 500, в качестве аналога смазки при прессовании Vechem Verulit 500. Опытная смазка густая тёмного цвета, почти такая же как Verulit 500, только чуть менее гуще. При нанесении на опорное кольцо загорается также не сразу, а к слитку четвертому, горит белым дымом, в процессе работы металл не налипает. Наносится также как Verulit 500, удобная в использовании, расход смазки приблизительно такой же, стоимость - 390 руб./кг, НДС не облагается.

Вывод: Опытная смазка является удачным заменителем Verulit 500 и полностью выполняет свои функции.

1. Подготовить изменение в нормы на смазку.
2. Приобрести смазку в соответствии с разработанными нормами.

Зам. директора ИПК по технологии



Краснов В.Н.

Отчет подготовил:
Инженер-технолог Ельцов Е.А