



ЦРиТОМО

Белорет металлургия комбинаты

Белорецкий металлургический комбинат

N 22-353 05.06.2023 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор СРТО АО «БМК»

_____ Сысоев Е.А.

« _____ » _____ 2023г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о результатах опытной эксплуатации смазки Томфлон АПМ 150
в централизованной системе смазки роликовых кассет линии холодной деформации
проволоки

Комиссия:

Начальник ЦРиТОМО

В.В. Полетавкин

Зам. начальника ЦРиТОМО

В.В. Чигвинцев

Бригадир на участках основного
производства

О.А. Меньщиков

Цель испытаний:	снижение издержек и возможность последующей замены смазки Shell Gadus S3 V460.
Основание для испытаний:	утверждённая программа испытаний.
Период проведения:	Май-июнь 2023 г.
Объект испытаний:	подшипники качения линии холодной деформации проволоки.
Условия эксплуатации:	температура от +70°C до +170°C пиковая +220°C; высокие ударные и осевые нагрузки; запылённость и наличие окалины; способ подачи смазки – централизованная система, ручная прокачка.

В мае 2023 году нам была поставлена пробная партия смазки Томфлон АПМ 150 в количестве 10 кг. Данная смазка применялась в централизованной системе смазки

роликовых кассет линии холодной деформации проволоки, с рабочей температурой подшипниковых узлов 70°C- 170°C, пиковая 220°C. Период использования составил 2-3 недели.

Прокачиваемость данной смазки через централизованную систему подачи обеспечивалась должным образом. При заклинивании подшипников и демонтаже роликодержателей отсутствие консистентной смазки в подшипниковом узле не наблюдалось.

Считаем возможным использовать и рекомендовать данную консистентную смазку в узлах с повышенной рабочей температурой, и в системах с централизованной системой подачи консистентной смазки.

Начальник ЦРиТОМО

 В.В. Полетавкин

Зам.начальника ЦРиТОМО

 В.В. Чигвинцев

Бригадир на участках основного производства

 О.А. Меньщиков

Белорет металлургия комбинаты**Белорецкий металлургический комбинат***N 02-354 05.06.2023 г.*

УТВЕРЖДАЮ:

Директор СРТО АО «БМК»

_____ Сысоев Е.А.

« _____ » _____ 2023 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о результатах опытной эксплуатации смазки Томфлон ПМ200Т
в системе смазки роликов ЛЩА тип SEZ 3-300 волочильного стана КОСН №8

Комиссия:

Начальник ЦРиТОМО

В.В. Полетавкин

Зам. начальника ЦРиТОМО

В.В. Чигвинцев

Начальник участка ЦРиТОМО

Ю.А. Кондратьев

Цель испытаний:

снижение издержек и возможность последующей замены
смазки Shell Gadus S5 T460.

Основание для испытаний:

утверждённая программа испытаний.

Период проведения:

Май-июнь 2023 г.

Объект испытаний:

подшипники качения роликов ЛЩА.

Условия эксплуатации:

температура от +70°C до +170°C пиковая +220°C;
высокие ударные и осевые нагрузки;
запылённость и наличие окалины;
способ подачи смазки – централизованная система, ручная
прокачка.

В мае 2023 году нам была поставлена пробная партия смазки Томфлон ПМ200Т в количестве 10 кг. Данная смазка применялась в централизованной системе смазки роликов ЛПА тип SEZ 3-300 волочильного стана КОСН №8, с рабочей температурой подшипниковых узлов 70°C- 170°C, пиковая 220°C. Период использования составил 3 недели.

Прокачиваемость данной смазки через централизованную систему подачи не обеспечивалась должным образом.(при длине трубок метр и более.) При смазке непосредственно узла прокачивание происходит в нормальном порядке, вовремя разборки узла смазка в подшипниках присутствует. При нагревании узла не происходит вытекание ее через сальниковое уплотнение.

Считаем возможным использовать данную консистентную смазку в узлах с повышенной рабочей температурой ЛПА КОСН №8

Начальник ЦРиТОМО

Зам. начальника ЦРиТОМО

Начальник участка ЦРиТОМО



В.В. Полетавкин

В.В. Чигвинцев

Ю.А. Кондратьев