

02.04.2019 № 51201-02-0085
на № _____ от _____

Директору
ООО «Фторполимерные
технологии»
С.В. Пятову

Отзыв об использовании смазки ТОМФЛОН

Уважаемый Сергей Вячеславович!

В период с ноября 2018 года по март 2019 года на оборудовании ПАО «Т Плюс» филиала «Саратовский» Саратовской ГРЭС были проведены испытания смазки Томфлон SM140. Данная смазка была применена для смазывания подшипников насосов типа ЦН-400-105, Д-1250-125.

До проведения испытаний, данные механизмы работали на смазке Литол-24. Температура корпусов подшипников:

- насосного агрегата ЦН-400-105, подшипник №3 58,4°C; подшипник №4 70,9°C;
- насосного агрегата Д-1250-125, подшипник №3 59,4°C; подшипник №4 88,6°C.

После перехода на смазку Томфлон SM140, в течение месяца происходило плавное снижение температуры корпусов подшипников. На данный момент температура корпусов подшипников снизилась до следующих показателей:

- насосный агрегат ЦН-400-105, подшипник №3 51,8°C; подшипник №4 68,6°C;
- насосный агрегат Д-1250-125, подшипник №3 52,1°C; подшипник №4 70,6°C.

В ходе испытаний выявлено, что смазка Томфлон SM140 имеет высокие эксплуатационные характеристики и превосходит смазку Литол-24.

Заместитель главного инженера



С.В. Курушкин